

| | | |
|-------------------|-------------------------|---|
| CLIENTE: | | DDT N° _____ DEL _____ |
| MATERIALE: | PESO PEZZI [kg]: | CODICE PEZZI: |
| | NUMERO PEZZI: | |

1-TRATTAMENTO DA ESEGUIRE:

- TEMPRA E RINVENIMENTO** DUREZZA RICHIESTA: HRC _____ / _____
 - TRATTARE IN PREVISIONE DI SUCCESSIVO RIVESTIMENTO /NITRURAZIONE
 - NUMERO DI RINVENIMENTI RICHIESTI:N° _____
 - CRIOGENO
- DISTENSIONE** **RICOTTURA** **SOLUBILIZZAZIONE**
- INDURIMENTO PER PRECIPITAZIONE:** H900 - H1025 - _____
- NITRURAZIONE IONICA** PROFONDITA' (mm) _____ DUREZZA (HV1) _____
 - Zone da proteggere (allegare disegno)
 - Con post-ossidazione
- NITRURAZIONE GASSOSA** PROFONDITA' (mm) _____ DUREZZA (HV1) _____
 - Zone da proteggere (allegare disegno)
- CEMENTAZIONE E TEMPRA** PROFONDITA' (mm) _____ DUREZZA (HRC) _____
 - Zone da proteggere (allegare disegno)
- CARBONITRURAZIONE** PROFONDITA' (mm) _____ DUREZZA (HRC) _____
 - Zone da proteggere (allegare disegno)
- TEMPRA AD INDUZIONE** PROFONDITA' (mm) _____ DUREZZA (HRC) _____
 - (allegare disegno con indicate le zone da temprare)
- RIVESTIMENTO PVD:** TiN - CrN - _____
- TEMPRA LASER** PROFONDITA' (mm) _____ DUREZZA (HRC) _____
 - (allegare disegno con indicate le zone da temprare)
- ALTRO** _____

2- ANALISI DI LABORATORIO

- PROFILO DI MICRODUREZZA** **ANALISI CHIMICA** _____

NOTE: _____

- PEZZI FINITI** (Allegare disegno con indicate le superfici da collaudare)