

<b>CLIENTE:</b>		<b>DDT N°</b> _____ <b>DEL</b> _____
<b>MATERIALE:</b>	<b>PESO PEZZI [kg]:</b>	<b>CODICE PEZZI:</b>
	<b>NUMERO PEZZI:</b>	

**1-TRATTAMENTO DA ESEGUIRE:**

- TEMPRA E RINVENIMENTO DUREZZA RICHIESTA: HRC \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_
  - TRATTARE IN PREVISIONE DI SUCCESSIVO RIVESTIMENTO /NITRURAZIONE
  - NUMERO DI RINVENIMENTI RICHIESTI: N° \_\_\_\_\_
  - CRIOGENO
- DISTENSIONE                       RICOTTURA                       SOLUBILIZZAZIONE
- INDURIMENTO PER PRECIPITAZIONE:  H900 -  H1025 -  \_\_\_\_\_
- NITRURAZIONE IONICA PROFONDITA' (mm) \_\_\_\_\_ DUREZZA (HV1) \_\_\_\_\_
  - Zone da proteggere (allegare disegno)
  - Con post-ossidazione
- NITRURAZIONE GASSOSA PROFONDITA' (mm) \_\_\_\_\_ DUREZZA (HV1) \_\_\_\_\_
  - Zone da proteggere (allegare disegno)
- CEMENTAZIONE E TEMPRA PROFONDITA' (mm) \_\_\_\_\_ DUREZZA (HRC) \_\_\_\_\_
  - Zone da proteggere (allegare disegno)
- CARBONITRURAZIONE PROFONDITA' (mm) \_\_\_\_\_ DUREZZA (HRC) \_\_\_\_\_
  - Zone da proteggere (allegare disegno)
- TEMPRA AD INDUZIONE PROFONDITA' (mm) \_\_\_\_\_ DUREZZA (HRC) \_\_\_\_\_
  - (allegare disegno con indicate le zone da temprare)
- RIVESTIMENTO PVD:  TiN -  CrN -  \_\_\_\_\_
- TEMPRA LASER PROFONDITA' (mm) \_\_\_\_\_ DUREZZA (HRC) \_\_\_\_\_
  - (allegare disegno con indicate le zone da temprare)
- ALTRO \_\_\_\_\_

**2- ANALISI DI LABORATORIO**

- PROFILO DI MICRODUREZZA                       ANALISI CHIMICA                       \_\_\_\_\_

**NOTE:** \_\_\_\_\_

- PEZZI FINITI (Allegare disegno con indicate le superfici da collaudare)